

Onderhoudsadvies

Houd de coating in goede conditie

Algemeen

Verzinkt staal met een coating die aan de Visem kwaliteits-eisen voldoet, heeft een lange levensduur. Dat onderhoud van de coating, in de vorm van periodiek reinigen de levensduur nog eens belangrijk kan verlengen behoeft verder geen betoog.

Vervuiling

De coating kan in een bosrijke omgeving vervuilen door bijvoorbeeld algenaangroei. Maar ook aanslag van ijzer- en/of koperdeeltjes afkomstig van railverkeer werkt coating vervuilen. Aan de kust, tot ca 25 km landinwaarts, zijn het vooral chloriden (zout) die op de coating inwerken. En in stedelijke en industriële omgevingen wordt de coating dagelijks vervuild door een zurig milieu. Naast deze specifieke vervuiling slaat er ook nog dagelijks microstof neer, dat zich nestelt in hoeken en gaten en zich op die plaatsen aan de coating hecht.

Onderhoud

Een goed aangebracht poedercoating-systeem behoudt jaren zijn beschermende werking. Daarnaast garandeert het een esthetische uitstraling als er in de vorm van reinigen periodiek onderhoud aan wordt gepleegd.

Reiniging methode en frequentie

Binnen, buiten en rondom gebouwen overal komen we gecoat verzinkt staal tegen. Metalen raamprofielen worden meestal als onderdeel van de glasbewassing gereinigd. Echter hekwerken, gevelpanelen, constructiedelen en bijvoorbeeld lichtmasten zullen gescheiden moeten worden gereinigd.

Het reinigen van het coatoppervlak vraagt speciale kennis, met name over:

- Aard en graad van vervuiling
- Reinigingsapparatuur
- Reinigingsmethode
- Reinigingsmiddelen
- Bereikbaarheid
- Vormgeving van het object

Bij het reinigingsbedrijf ligt de taak en de verantwoordelijkheid om per situatie de meest effectieve methode te adviseren. Doorgaans kan volstaan worden met een van tevoren opgesteld standaard reinigingsplan, zoals:

- Verwijderen van grof vuil door middel van afsprengen met leidingwater.
- Het benevelen/besproeien met en laten inwerken van een neutraal of zwak alkalisch reinigingsmiddel.

- Handmatig de vuilaanslag van de ondergrond losmaken met gebruik van "non-woven nylon" handpad wit.
- Vervolgens grondig naspoelen met leidingwater.

Verzorging van de coating

Ondanks de toepassing van uitstekende UV bestendige poedercoatings en zelfs met een zorgvuldige periodieke reiniging, is een behandeling met een wasachtig product zinvol voor een extra beschermend effect.

Reinigingsmiddelen

De reinigingsmiddelen mogen de coating en de eraan gelegen materialen nooit aantasten. Daarom zijn uitsluitend neutrale middelen met een pH-waarde tussen 6 en 8 toegestaan. Ook mogen de reinigingsmiddelen geen kras-send en/of schurend en/of fijn schurende materialen bevatten. Het spreekt dus vanzelf, dat schuurlinnen, schuurpapier, staalwol, scotch-brite, staalborstel en andere soortgelijke grove werktuigen/materialen niet bruikbaar zijn.

Onderhoud tips

- Voorkom beschadiging van de coating.
- Reinig de coating tijdig en zorgvuldig.
- Inspecteer de coating na reiniging op gebreken en laat dit direct vakbekwaam herstellen.
- Gebruik nooit schurende en/of krassende reinigingsmiddelen en/of gereedschappen.
- Gebruik pH-neutrale reinigingsmiddelen die ook geschikt zijn voor de omgeving (glas, rubbers, katten, kunststoffen, etc).
- Na het reinigen altijd naspoelen met schoon leiding water.
- Gebruik in het laatste spoelwater een was als extra bescherm laag.

De reinigingsfrequentie (zie figuur 1) wordt in belangrijke mate bepaald door de vervuilingsgraad, de aard en de mate van belangrijkheid en door visuele aspecten. De vuilbelastende factoren als omschreven onder "vervuiling" gaan dikwijls samen. Dan spreken we van een verhoogde belastingsfactor. In alle afzonderlijke gevallen is sprake van een normale belasting.

Naast de vervuiling wordt het gecoate oppervlak ook periodiek gereinigd door beregening. Wanneer er sprake is van deze belangrijke natuurlijke reiniging dan is dit gecoate oppervlak minder aangetast dan de delen die onder gevels en/of in de luwte liggen.

Frequentie van reinigen	Belastingsfactor	
	C2 - C3	C4 - C5
Vlak beregend oppervlak	1 x per jaar	2 x per jaar
Vlak onberegend oppervlak	2 x per jaar	3 x per jaar
Geprofileerd beregend oppervlak	2 x per jaar	3 x per jaar
Geprofileerd onberegend oppervlak	3 x per jaar	4 x per jaar